Registered with the Registrar of Newspapers for India under No. M. 8270



Registered No. TN/PMG(CCR)/42/09-11

WPP No. 88(556)

Dated: 24-9-2009 Price: Rs. 22-00

புதுச்சேரி மாகில அரசிதழ்

La Gazette de L'État de Poudouchéry The Gazette of Puducherry

PART - I

சிறப்பு எ	வளியீடு	EXTRAORDINAIRE		EXTRAORDINARY	
அதிகாரம் பெற்ற		Publiée par		Published by	
வெளியீடு		Autorité		Authority	
ഷിതെ : ന് <mark>ര</mark> . 22-00		Prix: Rs. 22-00		Price: Rs. 22-00	
No.	புதுச்சேரி	வீயாழக்கிழமை	2009 @°	செப்டம்பர் மீ	24 a
	Poudouchéry	Jeudi	24	Septembre	2009 (2 Asvina 1931)
	Puducherry	Thursday	24th	September	2009

GOVERNMENT OF PUDUCHERRY

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL DEVELOPMENT (INDUSTRIES AND COMMERCE)

(G.O. Ms. No. 5/2009-Ind.-B, dated 23rd September 2009)

NOTIFICATION

Whereas after take over by the Government, the Anglo French Textiles Limited stood transferred to Pondicherry Textile Corporation Limited;

Whereas under section 11(2) of Anglo French Textiles Ltd., (Acquisition and Transfer of Textile Undertaking Act, 1986) and Article 75(4) of the Articles of Association of the Pondicherry Textile Corporation Limited, the Corporation decided to extend to the Officers and Staff employed afresh the same rights and privileges as to Pension, Gratuity and certain matters as would have been admissible to them if the rights and relations to the Textile Undertaking had not been transferred to and vested in the Corporation;

And whereas the Board of Directors of the Corporation in its meeting held on 2-5-1986 resolved to adopt the pay scales of NTC (South Maharashtra) Ltd., with Central DA pattern for the Technical Supervisors and covenanted Officers in AFT Mills;

And whereas the Board of Directors in its meeting held on 18-3-1991 resolved to adopt Central DA pattern and scale of pay for certain categories of staff;

Whereas subsequently, the Corporation decided to revise the pay scales on par with the new pay scales recommended by the Fourth Pay Commission constituted by Government of India without adhering to the entire range of recommendations with effect from 1-1-1994 for Staff, Supervisors and Officers;

And further the scales of pay embodied in the recommendations of Fifth Pay Commission considered by Government of India were made tentatively applicable to the Officers, Supervisors and Staff of Anglo French Textiles and Pondicherry Textile Corporation Limited with effect from 1-1-2003;

And whereas the workers of Anglo French Textiles, had resorted to prolonged agitation demanding Central DA to them as was extended to the Officers, Supervisors and Staff of Anglo French Textile;

And whereas the Government had constituted a Two Member Committee to evolve various measures to make Anglo French Textiles viable and that the Two Member Committee recommended for implementation of common DA as per Industrial DA pattern to workers, Staff, Supervisors and Officers of Anglo French Textiles;

And whereas the Staff, Supervisors and Officers of AFT demanded revision of pay scales as per the recommendation of Sixth Pay Commission implemented by Government of India to their employees;

And whereas the Implementation Cell constituted by Government of Puducherry to examine the feasibility of extension of VI Pay Commission Recommendation to the employees of the Societies/Boards/Corporation *vide* G.O. Ms. No. 59/F3/2008, dated 29-9-2008 had considered and not recommended the grant of VI Pay scales to the employees of Pondicherry Textile Corporation;

And whereas – the AFT United Staff Association had filed writ petitions W.P. No. 2445/2009 praying for the stay of operation of Two Member Committee, dated 27-11-2008 and W.P. No. 2450/2009 praying for a direction to Government of Puducherry to implement recommendations of the VI Pay Commission to the Members of AFT United Staff Association;

And whereas the Government examined the issue comprehensively and decided to implement new pay scale for all the employees including workers with industrial DA pattern in lieu of Central DA pattern for Staff, Supervisors and Officers and in lieu of variable DA for workers in order to ensure industrial peace and harmony and in the best interest of the AFT Mill;

Now, therefore, without prejudice to the stand taken by Management in the Writ Petitions mentioned above, the Lieutenant-Governor is pleased to implement the new scale of pay in the industrial DA pattern to the Officers, Supervisors and Staff of Anglo French Textiles with effect from 1-7-2009 as given below.

Scales (In Rupees)

Category	CDA	IDA
(1)	(2)	(3)
General Manager	16400-450-20000	17500-400-22300
Senior Manager (Manager Grade-I)	14300-400-18300	16000-400-20800
Manager Grade - II	14300-400-18300	14500-350-18700
Manager Grade - III	12000-375-16500	13000-350-18250
Deputy Manager	10000-325-15200	10000-300-16750

(1)	(2)	(3)
Assistant Manager Grade – I	8000-275-13500	8600-250-14600
Assistant Manager Grade – II	6500-200-10500	6550-200-11350
Supervisor(Technical), Supervisor Selection Grade Supervisor.	5500-175-9000	6000-160-9400
Junior Supervisor	4500-125-7000	5200-140-8000
Garden Supervisor	4000-100-6000	4600-120-7000
Driver Grade - I/ Attender Grade - I	_	4500-100-6500
Driver Grade - II / Attender Grade - II	_	4100-70-5500

The broad principle of fitment method as envisaged in NTC Circular No. DHR/59(01)/03 August 1, 2003 and NTC Office Order No.NTC/PERS:5(8)/08, dated 11-7-2008 shall be followed in the case of Officers and Staff of Anglo French Textiles and PTC Ltd., for fixing the pay in IDA scales after switching over from Central DA (CDA) pattern. Total of Basic + Dearness Pay + Dearness Allowance arrived in CDA pay scale will be protected as on 30-6-2009 and fixed at appropriate stage in the corresponding IDA pattern as on 1-7-2009 as illustrated below.

Category —

Supervisor - Scale of Pay - Rs. 5500-175-9000

IDA scale of pay - Rs.6000-160-9400. The rate of IDA as on 1-7-2009 is 100%

	Rs.
Basic pay	 5500
Dearness Pay 50%	 2750
	8250
CDA at 64% as on 30-06-09	5280
	13480
Less: IDA at 50%	 4510
	9020
Less: Dearness pay of 50%	 3007
	6013

Rs. 6013 to be fitted at appropriate stage in Rs.6000-160-9200

Basic pay			6160
Dearness Pay	50%		3080
IDA at 50%			9240 4620
			13860

While switching over from CDA to IDA pattern, the total emoluments will be protected and if an employee gets less amount in the IDA scale after switching over the corresponding amount is to be protected as special personal pay. In case of the official reaching the maximum of scale of pay, the last drawn increment will be extended to avoid stagnation.

There will be no change in the other allowances extended to the Officers and Staff.

674

The introduction of new pay scales with IDA pattern as contemplated above shall be subject to the final orders of the High Court in the W.P. Nos. 2445/2009 and W.P. 2450/2009 pending before the High Court, Madras.

The additional funds required in the implementation of the new pay scales with IDA pattern will be released by the Government to the Pondicherry Textile Corporation Limited.

This has the concurrence of the Finance Department *vide* their I.D. Note No. 3615/09, dated 26-8-2009.

(By order of the Lieutenant-Governor)

N. Sumathi

[PART-I

Deputy Secretary to Government (Ind. & Com.).

GOVERNMENT OF PUDUCHERRY

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL DEVELOPMENT (INDUSTRIES AND COMMERCE)

(G.O. Ms. No. 6/2009-Ind.-B, dated 23rd September 2009)

NOTIFICATION

Whereas Special Industrial Tribunal was constituted under the Chairmanship of retired District Judge of Tamil Nadu, Thiru Durai Kaliyarathinam *vide* Labour Department's G.O. Ms. No.14/2000 LAB-L, dated 20-7-2000 to adjudicate the industrial dispute between the Management and the workmen of the Anglo French Textiles, Unit of Pondicherry Textile Corporation Limited, Puducherry and the Special Industrial Tribunal submitted the Award to the Government of Puducherry on 18-4-2001 pertaining to revision of pay and allowances and wages for the employees of Anglo French Textiles;

And whereas the Government of Puducherry published Notification No.24/2001/LAB-L, dated 11-8-2001 of the Labour Department under section 17(A) of the Industrial Disputes Act, 1947 that the Award would not become enforceable on expiry of 30 days from the date of publication of the Award as the Award would affect the national economy and social justice;

And whereas aggrieved by the Notification, dated 11-8-2001, the Trade Unions viz. (1) The Textile Technical Tradesman Association and (2) Lok Sakthi Thozilalar Sangam filed writ petitions before the High Court of Judicature at Madras;

And whereas the High Court directed both the parties to maintain *status-quo vide* its order, dated 3-9-2001 in W.M.P. Nos.23026 and 23027 of 2001 in W.P. Nos. 15517 and 15518 of 2001;

And whereas the Government had paid Rs. 600 per month per worker as Interim Relief (Rs. 300 from 1-1-1999 and Rs. 300 from 1-1-2000) to the workers of Anglo French Textiles during the pendency of the Award of the Special Industrial Tribunal and in addition the Government had paid a further amount of Rs. 400 per month per worker with effect from 1-7-2004 as Interim Relief;

And whereas the Government without prejudice to the Order, dated 3-9-2001 of the High Court of Madras in W.M.P. Nos. 23026 and 23027 of 2001 in W.P. Nos. 15517 and 15518 of 2001 had tentatively enhanced the wages of the workers of Anglo French Textiles (Unit of Pondicherry Textile Corporation) as per the following terms and conditions namely:-

Each worker shall be paid a further interim relief ranging from Rs. 100 to Rs. 310 per month depending upon his/her category/period of service and the present interim relief so granted including the interim relief granted earlier viz. Rs. 300 + Rs. 300 + Rs. 400 shall be merged with the Basic pay and allowances for determining the tentative enhanced monthly Wage of each worker with effect from 1-1-2003;

And whereas not satisfied with the above mentioned reliefs the workers resorted to prolonged agitation demanding grant of Central D.A. as was extended to Staff/Officers and whereas the Government had constituted a Two Member Committee to evolve various measures to make Anglo French Textiles viable and that the Two Member Committee recommended for implementation of common DA as per Industrial DA pattern to workers, Staff, Supervisors and Officers of Anglo French Textiles;

And whereas meetings with the representatives of the workers were held on various dates. In the meeting presided by the Hon'ble Chief Minister on 27-2-2009, it was decided to introduce new scales of pay for all the employees of AFT with Industrial DA pattern in lieu of the existing variable DA pattern for workers and in lieu of Central DA pattern for Staff and Officers and it was also decided that there would be new work norms for workers and that a new Voluntary Retirement Scheme would be introduced for workers in unviable areas of operation and for all Staff and Officers;

And whereas the Internal Advisory Committee constituted by the management of the Mill studied the work norms and categorisation of workers in the light of the decisions of the meeting dated 27-2-2009 referred to above and Sri. Chakravarthi Iyengar Award 1955 relating to Textile Mills in Puducherry and submitted the report on 9-7-2009 and the said report was examined in Government and accepted;

Now, therefore, without prejudice to the order, dated 3-9-2001 of the High Court of Madras in W.M.P. Nos. 23026 and 23027 in W.P. Nos.15517 and 15518 of 2001 and the final outcome of the writ petitions the following new pay scales and allowances are ordered with effect from 1-7-2009.

Unskilled Grade – 4	 3000-50-5000
Unskilled Grade - 3	 3050-50-5050
Unskilled Grade - 2	 3100-50-5100
Unskilled Grade - 1	 3150-50-5150
Semi skilled Grade – 4	 3200-50-5200
Semi skilled Grade - 3	 3250-50-5250
Semi skilled Grade - 2	 3300-50-5300
Semi skilled Grade - 1	 3350-50-5350
Skilled Grade – 4	 3410-60-5810

Skilled Grade – 3	 3470-60-5870
Skilled Grade – 2	 3530-60-5930
Skilled Grade - 1	 3590-60-5990
Special Grade – 2	 3660-70-6460
Special Grade - 1	 3730-70-6530

Other allowances.— (1) The Industrial DA shall be paid to the workers of AFT at the rates applicable in the case of IDA employees of the public sector Enterprises of Government of India whose pay have been revised from 1-1-1997 as per Office Memorandum of Department of Public Enterprises (DPE), dated 25-6-1999 and notified by the said department in the Ministry of Heavy Industries and Public Enterprises, Government of India from time to time. The rate of I.D.A. as on 1-7-2009 is 100% as per Office Memorandum No.F.No.2(9)/2000-DPE(WC)-GLXIII/2009 of the Department of Public Enterprises, dated 15-7-2009.

A portion of Dearness Allowance equal to 50% of basic pay will be merged with effect from 1-7-2009 and reckoned as Dearness Pay. The said portion of Dearness Allowance converted into Dearness Pay will not be reckoned while computing the quantum of Dearness Allowance payable. *i.e.*, as on 1-7-2009 the Dearness Allowance will be paid @ 50% on the sum of Basic Pay and Dearness Pay. The illustration is given below:—

Illustration for fixing of Pay & IDA

Category . . Special Grade - I

Scale of pay . . Rs. 3730-70-6530

The rate of IDA as applicable as on 1-7-2009 – 100%

	Rs.
Basic	 3730.00
Dearness Pay @ 50% on basic	 1865.00
Total	 5595.00
Dearness Allowance @ 50%	 2799.00
Total of Basic, Dearness pay and Dearness Allowance.	8394.00
and Dearness Allowance.	

- (2) Fixed HRA will be paid to the workers @ Rs. 500 per month for Unskilled and Semi skilled workers; and @ Rs. 600 per month for Skilled and Special Grade workers. The HRA calculation will be based on the existing procedure of paying full HRA if the worker had worked for 21 days and above or else on *pro-rata* basis linked to the number of days worked.
 - (3) City Compensatory Allowance will be paid to all workers @ Rs. 120 per month.
- (4) The Annual Increments already earned by the workers upto 30-6-2009 will be protected as old Annual Increment and will be paid on a *pro-rata* basis linked to the number of days worked in a month. The new annual increment will be paid on 1st July of every year in the respective scales of pay, however, a minimum of 240 working days will be required to earn Annual Increment.

- (5) The existing procedure of adding Rs. 10 to the basic pay for those who have put in service of 30 years and above 50 years of age and a further service incentive of Rs. 50, Rs. 100 and Rs. 150 for 10 years, 20 years and 30 years of service is withdrawn. The service pay will be paid on *pro-rata* basis linked to the number of days worked in a month in the following scale.
 - Rs. 2000 for upto 12 years of service;
 - Rs. 2100 for 12 to 24 years of service; and
 - Rs. 2200 for above 24 years of service.

The "service pay" is not extended to the new recruits.

The new pay scales with IDA pattern and allowances for various categories of workers as in Annexure – I as ordered above shall be implemented subject to the adherence of work norms by the workers as already fixed in the year 1986 in respect of old machineries and the work norms evolved for the new machineries by the Internal Advisory Committee as in Annexure – II.

The additional funds required in the implementation of the new pay scales with IDA pattern will be released by the Government to the Pondicherry Textile Corporation Limited.

This has the approval the Finance Department vide their I.D. Note No. 3615/09, dated 26-8-2009.

(By order of the Lieutenant-Governor)

N. Sumathi

Deputy Secretary to Government (Ind. & Com.).

ANNEXURE – I

678

CATEGORIES OF WORKERS IN ANGLO FRENCH TEXTILES

DEPT S	ECTION CODE	CATEGOR CODE	RY DESIGNATION	SECTION NAME	GROUP CODE	SKILLCODE
A UNIT		/SPINNIN				
				BLOW ROOM	S	SG2
01	01	10 MA	INTEN-JOBBER	BLOW ROOM BLOW ROOM	S	SG2
01	02	13 SHI	IFT JOBBER	CARDS	S	SG2
01	02	17 MA	INTEN-JOBBER	CARDS	S	SG2
01	0 4	27 JOE	IFT JOBBER INTEN-JOBBER BBER INTENC-JOBBER	CARDS CARDS SPEED FRAME	S	SG2
01	0 4	34 MAI	INTENC-JOBBER	SPEED FRAME	S	SG2
01	02	18 MAI	INTEN-FITTER	CARDS	S	SK2
01	02	20 GRI	INDER	SPEED FRAME SPEED FRAME CARDS CARDS DRAW FRAME DRAW FRAME	S	SK2
01	03	24 GEN	NERAL FITTER	DRAW FRAME	S	SK2
01	03	25 SCC	DURING FITTER	DRAW FRAME	S	SK2
01	0 4	28 FIT	TTER-OILER DURING FITTER INTEN-FITTER	SPEED FRAME	S	SK2
01	04	35 SCC	DURING FITTER	SPEED FRAME	S	SK2
01 01	0.3	11 MA	INIEN-FIIIEK	BLOW ROOM	S	SK3
01	0.2	14 11	TTER-CUM-OILR	CARDS	S	SVS
01	0.4	30 CAI	AD CHOINIER	CARDS CDFFD FDAME	S	SVS
01	04	31 BA	RD CLOTHIER NFEDTENTER-UT CK TENTER	SPEED FRAME	2	SK4
01	0.2	38 LG	CARD TENTER	CARDS	S	SK4
01	0.2	21 SCC	OURING HELPER	DRAW FRAME SPEED FRAME SPEED FRAME BLOW ROOM CARDS CARDS SPEED FRAME SPEED FRAME CARDS CARDS CARDS CARDS	S	SS1
01	0.3	22 DRA	OURING HELPER AWING TENTER	DRAW FRAME	S	SS1
01			DURING HELPER	DRAW FRAME	S	SS1
01	0 4	32 BOE	BBIN CARRIER	SPEED FRAME	S	SS1
01	0 4	33 DOE	FFER	SPEED FRAME	S	SS1
01	0 4	36 SC	FFER DURING HELPER	SPEED FRAME	S	SS1
01	01	02 CHU	JCKLER	DRAW FRAME SPEED FRAME SPEED FRAME SPEED FRAME BLOW ROOM BLOW ROOM	S	SS2
01	01	06 SCI	JTCHER TENTER RDS TENTER AW-HLP-CAN-CR	BLOW ROOM CARDS DRAW FRAME	S	SS2
01	0.2	15 CAF	RDS TENTER	CARDS	S	SS2
01	03			DRAW FRAME	S	SS2
			RD-WAST-OPNER	BLOW ROOM	S	SS3
01	01	12 SCC	DURING HELPER Y-CARR-SWEEPR	BLOW ROOM CARDS	S	SS3
01	02	16 FLY	Y-CARR-SWEEPR	CARDS	S	SS3
01	05		STORE-HELPR	SPEED FRAME		
01 01	01	0.3 BAI	LE-BRKR-ATTDT	BLOW ROOM	S	SS4
01	01 01	04 HOE	PP-FEED-ATTDT N ATTENDENT	BLOW ROOM BLOW ROOM	S	SS4 SS4
	01	0.7 SWI	FD_DDOD_DMVD	BLOW ROOM	2	224
01	04	39 SWI	FEE - DROE - RHVR	BLOW ROOM SPEED FRAME	2	554
01	01		STE HELPER	BLOW ROOM	S	US1
01	01		SUAL SUBSTITUTE	22011 110011	S	US4
A UNIT		/SPINNIN				
02	01		====== IFT JOBBER	RING FRAME	S	SG1
02	01		FFING JOBBER	RING FRAME	S	SG1
02	01		FFING JOBBER	RING FRAME	S	SG2
02	01		INTEN-JOBBER	RING FRAME	S	SG2
02	01		LLER SHOP JOB	RING FRAME	S	SG2
02	01		IFT FITTER	RING FRAME	S	SK2
02	01	12 MA1	INTEN-FITTER	RING FRAME	S	SK2
02	01	13 SCC	DURING FITTER	RING FRAME	S	SK2
02	01		P MAN CUM OLR	RING FRAME	S	SK3
02	01		NTER-RELEAVG	RING FRAME	S	SK3
02	01		INDLE LAP-FIT	RING FRAME	S	SK3
02	01	17 IDI	LE SPN-FITTER	RING FRAME	S	SK3

EPT SE ODE			EGORY DESIGNATION DE		GROUP CODE	SKILLCO
02	01	19	RICT-GRN-MC-FTR	RING FRAME	S	SK3
02	01	20	RICT-GRN-MC-FTR TOP ROL-GRE-FTR	RING FRAME RING FRAME	S	SK3 SK3
0.2	0.3	26	RESERVE PIECERS	RING FRAME	S	SK3
			DOFFER	RING FRAME		
	01	0.0	MUEEL BOOM COLV	DING FRAME	2	SS1
0.2	01	1 1	WHEEL ROOM COLY SCOURING HELPER	RING FRAME RING FRAME	5	
02	01	14	SCOURING HELPER	RING FRAME	S	SS1
02			SPIN BAND-MCMAN	RING FRAME		
02	01	21	CLEAR-CL-PASTER	RING FRAME	S	SS2
0.2	01	22	SUB STORE HELPR FLY CARRIER	RING FRAME RING FRAME	S	SS2
02	01	16	FLY CARRIER	RING FRAME	S	SS3
02	01	07	MAINALLY SWEEPR	RING FRAME	S	SS4
			DOFF CARRIERS	RING FRAME	S	SS4
0.2	0.1	2.7	SCOURING OILER	R F MAINTENANC	E S	S S 4
02	0.1	3.1	DOFFER	RING FRAME		
			WRAPPING BOYS	RING FRAME	S	US1
0.2	01	2.2	WRAFFING DOIS	NING FRAME	5	US1
0.2	0.1	32	nelpek	RING FRAME	5	051
02	0.1	10	HELPER SANITARY HELPER SANITARY HELPER GE	RING FRAME	S	US1 US2 US2
				NERAL RING FRAME	S	US2
			-PREP 'A' 			
				PIRN WINDING	S	SG2
0 4	02	12	JOBBER	CONE WINDING	S	SG2
0 4	0 4	43	JOBBER JOBBER	SIZING	S	SG2
0.4	0.5	58	JOBBER	DRAWING-IN	S	SG2
0.4	0.6	24	FITTER-RECESS	MAINTENANCE	S	
			FITTER	MAINTENANCE		
04	0.4	17	HICH CD ED CI7D	SIZING	S	SK2
04	04	4 /	HIGH SP FR SIZR SCHWEITR WINDER		2	
0.4	0.1	06	SCHWEIIR WINDER	PIRN WINDING CONE WINDING	S	SK3
			FITTER			SK3
	02	19	HANK C-S-C WIND	CONE WINDING	S	
	02	20	CONE-CHS WINDER	CONE WINDING	S S	SK3
	02	21	RE-WINDER	CONE WINDING		SK3
0 4	02	22	WINDER	CONE WINDING	S	SK3
04	03	37	FRONT WARPER	WARPING	S	SK3
0 4	0 4	4 4	FITTER	SIZING	S	SK3
			HIGH SP BK SIZR	SIZING	S	SK3
			KNOTEX OPERATIV	DDAWING_IN		
04			BACK WARPER	WARPING	S	SK4
						_
0 4	0.5		TODO REACH OPRS	DRAWING-IN	S	SK4
0 4	01		TRAY FILLER	PIRN WINDING	S	SS1
0 4	06		OILER	MAINTENANCE	S	SS1
0 4	06	27	SCOURING OILER	MAINTENANCE	S	SS1
0 4	05	67	KNOTEX DRESSER	DRAWING-IN	S	SS1
0 4	01	02	CONE FEEDER	PIRN WINDING	S	SS2
04	02	14	OILER	CONE WINDING	S	SS2
0 4	01		TRAY CARRIER	PIRN WINDING	S	SS3
0 4	02		YARN CARRIER	CONE WINDING	S	SS3
04	03		CREELER	WARPING	S	SS3
					S S	
0 4	0 4		MIXER	SIZING		SS3
0 4	0.5		REED&HEALD MEN	DRAWING-IN	S	SS3
0 4	05		REED&HEALD REPR	DRAWING-IN	S	SS3
0 4	06	28	SCOURING HELPER	MAINTENANCE	S	SS4
0 4	03	36	BEAM CARRIER	WARPING	S	SS4
0 4	0 4	46	BEAM CARRIER SG	SIZING	S	SS4
0 4	01	09	HELPER	PIRN WINDING	S	US1
			CONE BAG TRPR	MAINTENANCE	S	US1
0.4	Uh					2 D T
04	06 06					TT C 1
0 4 0 4 0 4	06 06	31	PAPER CONE SEG SZG.WASTE SEG	MAINTENANCE MAINTENANCE	S S	US1 US1

DEPT CODE			EGORY DESIGNATION DE		GROUP CODE	SKILLCODE
04	06	34	VACCUM CLEANER	MAINTENANCE	S	US1
0 4		4 0	HELPER		S	US1
0 4		51	BEAM TRANS-N.02	SIZING	S	US1
0 4		53	ING-CARR-HELPER	SIZING	S	
0 4	0 4	54	EXTRA HELPER	SIZING	S	
0 4	05		BEAM CARRIER	DRAWING-IN	S	
0 4	05		EXTRA HELPER	DRAWING-IN	S	US1 US1
04	01			PIRN WINDING		US2
0 4				PIRN WINDING	S	US2
04	02		SWEEPER	CONE WINDING	S	US2
04	02			CONE WINDING		US2
04				CONE WINDING		
04				SIZING	S	
0 4	05	6.8	SWEEPER HELPER	DRAWING-IN	S	US2 US3
			CASUAL SUBSTITUTE	DIAWING IN	S	US4
A UNI	ΙΤ ,	/WEAV	/ING 'A'		5	004
06	0 4	51	HEAD JOBBER	KEY PERSONS-GEM	I W	SG1
06	0 4	53	SIDE JOBBER	KEY PERSONS-GEM	I W	SG2
06	0.4	54	BEAM GAITER	KEY PERSONS-GEM	W I	SK2
06	0 4	73	EX.BEAM GAITER	KEY PERSONS-GEM	I W	SK2
06	0 4	55	SMASH HAND	KEY PERSONS-GEM	I W	SK3
06	06	76	FITTER	SUNDRIES-GEMINI	W	SK3
06	0.5	56	4 LOOM WEAVER	WEAVERS-GEMINI	W	SK4
06	06	78	CARPENTER	SUNDRIES-GEMINI	W	SK4
06			OILER	SUNDRIES-GEMINI	W	SS2
06	06		BELT STITCHER	SUNDRIES-GEMINI	W	SS2
06	06	81	WEFT CARRIER	SUNDRIES-GEMINI	W	SS3
06	06	82	PIECE CARRIER	SUNDRIES-GEMINI	W	SS3
06	03	33	SPAR PART COOLY	SUNDRIES	W	SS4
06	06		SPAR PART COOLY	SUNDRIES-GEMINI	W	SS4
06	03		SUND-HELPR (CLY)	SUNDRIES	W	US1
06			SUND-HELPR(CLY)	SUNDRIES-GEMINI	W	US1
06	03		SANITARY HELPER	SUNDRIES	W	US2
06	03	35	SWEEPER	SUNDRIES	W	US2
06		8 4	SANITARY HELPER	SUNDRIES-GEMINI	W	US2
06			SWEEPER	SUNDRIES-GEMINI		US2
A UNI			CESSING			
10		06	JOBBER	PROCESSING	P	SG2
10			SM STENTER OPERATOR	PROCESSING	P	SG2
10			WWARTOS/FAMATEX/NWARTOS OPERAT		Р	SK1
10			JET DYEING/BEAM DYEING OPERATO		Р	SK1
10			MERCERISER OPERATOR	PROCESSING	P	SK1
10			WASH.M/C KIER MAN	PROCESSING	P	SK1
10			WWDR OPERATOR (MPVDR)	PROCESSING	P	SK1
10			JT10 BLG & SCOUR. RANGE /JUMBO		Р	SK1
10			SM STENTER ASST.OPERATOR	PROCESSING	P	SK1
10			SM STENTER SIZE COOKER	PROCESSING	P	SK1
10			MPCAL /7 BOWL / RAISING OPERAT		P	SK1
10			AUTO SCREEN /ROTARY COLOUR MIX		P	SK1
10			ROTARY M/C MEN	PRINTING	P	SK1
10			WWARTOS/FAMATEX/NWARTOS ASST O		P	SK2
10			DRUG STORE COLOUR WEIGHER	PROCESSING	P	SK2
10			AUTO SCREEN M/C MEN	PRINTING	P	SK2
10			MERCER ASST.OPR/PRESHRINK OPER		P P	SK2
10			WWDR ASST.OPERATOR(MPVDR)	PROCESSING	P	SK2
10			SVDR OPERATOR	PROCESSING	P	SK2
± 0		50	J. D. C. DIMITON	1100000110	±	V112

	SECTION CODE	CATEGORY DESIGNATION CODE	SECTION NAME	CODE	
10		41 CVDR OPERATOR	PROCESSING	P	SK2
10		45 WW ARTOS/FAMATEX/NWARTOS SIZE 51 SM STENTER MANGLE MAN 54 MP CALENDER ASST.OPERATOR 59 CHLORINE BUBBLING HELPER	PROCESSING	P	SK2
10		51 SM STENTER MANGLE MAN	PROCESSING	P	SK2
10		54 MP CALENDER ASST.OPERATOR	PROCESSING	P	SK2
10		59 CHLORINE BUBBLING HELPER	PROCESSING	P	SK2
10		62 AUTO SCREEN COLOUR HELPER 63 AUTO SCREEN EXPOSING HELPER 64 AUTO SCREEN STRETCHING OPERATO 66 ROTARY M/C HELPER	PRINTING	P	SK2
10		63 AUTO SCREEN EXPOSING HELPER	PRINTING	P	SK2
10		64 AUTO SCREEN STRETCHING OPERATO	PRINTING	P	SK2
10		66 ROTARY M/C HELPER	PRINTING	P	SK2
10		67 SCREEN LACQUERING MAN	PRINTING	P	SK2
10		70 ROTARY COLOUR HELPER	PRINTING PRINTING	Р	SK2
10		70 ROTART COLOOK HELPER 71 ROTARY EXPOSING HELPER 01 DRUG STORE ASST WEIGHER	PRINTING	P	SK2
10		OI DRUG STORE ASST WEIGHER	PROCESSING	P	SK3
10 10		04 WW POLYMERISER OPERATOR 09 SVDR ASST.OPERATOR 13 CVDRASST.OPERATOS MANGLE MA	PROCESSING	P	SK3 SK3
10		09 SVDR ASST.OPERATOR 13 CVDRASST.OPR/WWARTOS MANGLE MA	PROCESSING	P	SK3 SK3
10		18 MPPAD OPERATOR	DDUCESSING	r D	SK3
10		19 FAMATEX /NW ARTOS MANGLE MAN	PROCESSING	D	SK3
10		37 WW SCUTCHER /NW POLYMERISER OP	PROCESSING	Þ	SK3
10		61 ROTARY EXPOSING SCREEN PREP HE	PRINTING	P	SK3
10		37 WW SCUTCHER /NW POLYMERISER OP 61 ROTARY EXPOSING SCREEN PREP.HE 65 AUTO SCREEN STRETCHING HELPER	PRINTING	P	SK3
10		68 SCREEN LACOUERING HELPER	PRINTING	P	SK3
10		68 SCREEN LACQUERING HELPER 72 SAMPLING HELPER 28 WASH M/C S.BOARD / NW SCUTCHER	PRINTING	P	SK3
10		28 WASH M/C S.BOARD / NW SCUTCHER	PROCESSING	P	SK4
10		08 GENERAL BATCHES HELPER	PROCESSING	P	SS1
10		14 SM STENTER HELPER	PROCESSING	P	SS1
10		17 STITCHER 22 BATCHERS	PROCESSING PROCESSING	P	SS1
10		22 BATCHERS	PROCESSING	P	SS1
10		25 SINGEING OPERATOR			
10		26 MP CALENDER HELPER	PROCESSING	P	SS1
10		21 KNOT/WWA/FAMATEX/NWARTOS/7BOWL	PROCESSING	P	SS2
10		21 KNOT/WWA/FAMATEX/NWARTOS/7BOWL 31 MERCERISER HELPER/RAISING HELP 38 JETDYEING/JT10/JIGGER/MPPADD/B	PROCESSING	P	SS2
10		38 JETDYEING/JT10/JIGGER/MPPADD/B	PROCESSING	P	SS2
10		29 SINGEING/WASHMC/SCUTCHER/D RAN	PROCESSING	P	SS3
10		05 WINCH WASH.M/C OPERATOR	PROCESSING	P	SS4
10		05 WINCH WASH.M/C OPERATOR 32 WASH M/C PILERS 44 GB TRANSFERING HELPER	PROCESSING	P	SS4
10		44 GB TRANSFERING HELPER	PROCESSING	P	SS4
10 10		57 PIECES ARRANGING HELPER 23 STORE COOLY HELPER/STAIN REMOV	PROCESSING	P	SS4
10		23 STORE COOLY HELPER/STAIN REMOV 24 SWEEPER	FROCESSING	P P	US1 US1
10		58 RAGS CLEANING	PROCESSING PROCESSING	P	US1
10		JO RAGO CHEANING	FROCESSING	Ē	051
A UNI		/WARE HOUSE 'A' =============			
11	01	01 JOBBER	WARE HOUSE-'A'		SG2
11	01	09 BALER	WARE HOUSE-'A'	G	SK1
11	01	02 FITTER	WARE HOUSE-'A'	G	SK2
11	01	03 SHEAR MC OPERAT	WARE HOUSE-'A'	G	SK3
11	01	04 CUT LOOKER	WARE HOUSE-'A'		SK3
11	01	05 EXAMINER	WARE HOUSE-'A'	G	SK4
11	01	06 MACHINE FOLDER	WARE HOUSE-'A'		SK4
11	01	07 CARPENTER	WARE HOUSE-'A'	G	SS1
11	01	08 STAMPER	WARE HOUSE-'A'		SS4
11	01	10 MARKER	WARE HOUSE-'A' WARE HOUSE-'A'		US1
11	01	11 HELPER			US1
11	01	12 SWEEPER	WARE HOUSE-'A'	G	US2
A UNI		/GENERAL STORES			
13	01	03 CARPENTER	GENERAL STORES	G	SS1

	SECTION CODE	CATEG CODE	GORY DESIGNATION	SECTION NAME	GROUP CODE	SKILLCODE
			PAR-PART-HELPR	GENERAL STORES		SS4
13	01	02 S	CRAP YARD HLPR	GENERAL STORES		
13	01	15 H	ELPER	TOOL ROOM	G	SS4
A UNI		/STAND	DARDS			
14	01	03 L	AB ATTENDAR		G	SS4
	01			STANDARDS	G	US1
14	01	04 H	ELPER/SWEEPER	STANDARDS	G	US2
A UNI		•	EERING			
15	02	13 B	OILER MAISTRY	MECHANICAL	G	SG2
15	02	14 M	MECHANC MAISTRY	MECHANICAL	G	SG2
15	01	04 M	IECHANIC-A/C	ELECTRICAL	G	SK1
15	04	35 M	IAISTRY	CIVIL	G	SK1
15	01	58 W	M/CABLE JOINTR		G	SK1
15	0.1	59 N	OTER REWINDER		G	SK1
15	01	01 W	IIREMAN(GRAD-1)	ELECTRICAL	G	SK2
15	02	10 B	BOILER-ATT(G1)	MECHANICAL	G	SK2
15	02		'ITTER(GRADE-1)	MECHANICAL	G	
15	02		URNER (GRADE-1)	MECHANICAL		
15	02		VELDER (GRADE-1)	MECHANICAL	G	
15	02		INKER (GRADE-1)	MECHANICAL	G	SK2
15	02		OULDER (GRAD-1)	MECHANICAL	G	SK2
15	04		IASON (GRADE-1)	CIVIL	G	SK2
15			CARPENTER (GR-1)	CIVIL	G	SK2
					G	
15			PAINTER (GRAD-1)	CIVIL	G	
15			WEEPER MAISTRY	SANITARY		SK2
15	06		PUMPMAN	SHIFT	G	SK2
15	03		MECHANIC	AUTOMOBILE	G	SK2
15			JIREMAN (GRAD-2)	ELECTRICAL	G	SK3
15	02		BOILER-ATT(G2)	MECHANICAL		
			'ITTER(GRADE-2)	MECHANICAL		
15	02	22 I	URNER (GRADE-2)	MECHANICAL	G	
15	02		JELDER (GRADE-2)	MECHANICAL	G	SK3
15			INKER(GRADE-2)	MECHANICAL	G	SK3
15	02		BLACKSMITH	MECHANICAL	G	SK3
15	02		IOULDER (GRAD-2)	MECHANICAL	G	SK3
15	04	37 M	IASON (GRADE-2)	CIVIL	G	SK3
15	04	40 C	CARPENTER (GR-2)	CIVIL	G	SK3
15	04	42 P	AINTER(GRAD-2)	CIVIL	G	SK3
15	03	57 D	RIVER	AUTOMOBILE	G	SK3
15	06	60 P	PUMP ASST.		G	SK3
15	01	03 W	IIREMAN(GRAD-3)	ELECTRICAL	G	SK4
15	02	12 B	BOILER-ATT(G3)	MECHANICAL	G	SK4
15	02	17 F	'ITTER(GRADE-3)	MECHANICAL	G	SK4
15	02	23 I	URNER (GRADE-3)	MECHANICAL	G	SK4
15	01		IELPER	ELECTRICAL	G	SS2
15	04		COOLY/HELPER	CIVIL	G	US1
15	05		WEEPER	SANITARY	G	US1
15	05		IELPER	SANITARY	G	US1
15	06		ASH COOLY	SHIFT	G	US1
15	03		LEANER	AUTOMOBILE	G	US1
				MOTOMODILE		
15	01		IELPER GENERAL		G	US1
15	05		SANITARY HELPER	SANITARY	G	US2
15	01	99 C	ASUAL SUBSTITUTE		G	US4

		TION		DESIGNATION	SECTION NAME	GROUP CODE	SKILLCODE
	UNIT		/GENERAL DE				
	 16	02	06 HEAD S		SECURITY	G	SK1
	16	02	05 DRIVER	3	SECURITY	G	SK3
	16	03	55 MECHAN	1IC	AUTOMOBILE	G	SK3
	16			AND CUTTER	TAILORING	G	SS1
	16	02	04 FIRE A	ATTENDER	SECURITY	G	SS4
	16	01	01 MARKEF	3	CLOTH GODOWN	G	US1
	16	01	02 HELPER	3	CLOTH GODOWN	G	US1
	16	02	03 SECURI	TY GUARD	SECURITY	G	US1
	16	03	56 CLEANE	ER .	AUTOMOBILE	G	US1
	16	02	07 HELPER	2	SECURITY	G	US2
	16	03	15 HELPER	2	WASTE GODOWN	G	US2
	UNIT		/DISPENSARY				
			01 AYAH		DISPENSARY	G	US1
	17	01	02 HELPER	R/SWEEPER	DISPENSARY		
			03 HELPER		DISPENSARY		
А	UNIT		/GARDEN SEC	CTION			
==			 01 GARDEN		HORTICULTURE	G	US3
			03 GARDEN		HORTICULTURE	_	US3
А	UNIT		/PERSONNEL	DEPT			
==			 01 HELPEF			G	US2
А			/TRANSPORT				
				=====			
			01 HELPER		TRANSPORT TRANSPORT	G G	US1 US1
7\			/E.D.P	· ·	TRANSFORT	G	051
				=====			
	53	00	01 TELE.	MECHANIC	E.D.P	G	SK1
	53	0 0	02 HELPEF	2	E.D.P	G	US2
	UNIT		/WEAVING '	В'			
==	====== 07	01	01 SDFCT7	===== AL JOBBER	PICANOL	W	SG1
	07	02	31 HEAD J		HOWA	W	SG1
	07	01	02 JOBBEF		PICANOL	W	SG2
	07	02	32 JOBBEF		HOWA	W	SG2
	07	03	51 JOBBER		WEFT WINDING	W	SG2
	07	04	71 JOBBER		DRAWING-IN	W	SG2
	07	01	03 ASST.		PICANOL	W	SK1
	07	02		ASST./BEAM GAITER	RUTI	W	SK1
	07	01	04 BEAM G		PICANOL	W	SK2
	07	01		R GENERAL	PICANOL	W	SK2
	07	01	22 BEAM G		PICANOL	W	SK2
	07	02	33 BEAM G		HOWA	W	SK2
	07	0 4		COPERATOR	DRAWING-IN	W	SK2
	07	01		R-RELIEVER	PICANOL	W	SK3
	07	01	06 SMASH	HAND	PICANOL	W	SK3
	07	01	07 WEAVER	3	PICANOL	W	SK3
	07	01	08 SHIFT	FITTER	PICANOL	W	SK3
	07	01	17 CARPEN	ITER	PICANOL	W	SK3
	07	01	19 CARPEN	NTER-GENRL	PICANOL	W	SK3
	07	01	23 FITTER	₹	PICANOL	W	SK3

01			En GREETTE E	E EEIIII		LIMI
DEPT CODE	SECTION CODE	CATEGORY CODE	DESIGNATION	SECTION NAME	GROUP CODE	SKILLCODE
						SK3
0.7	0.2	35 WEAVE	3	HOWA	W	SK3
0.7	0.2	44 FITTE	R GENERAL	HOWA	W	SK3
07	02	48 FITTE	R R GENERAL R-AS WEAVR	HOWA HOWA HOWA	W	SK3
07	02	49 FITTE	R-AS WEAVR	HOWA	W	SK3
07	03	52 PIRN V	WINDER	WEFT WINDING	W	SK3
0 7 0 7	03	58 FITTE	WINDER R GENERAL	WEFT WINDING WEFT WINDING	W	SK3
07	0 4	73 KNOTE	X DRESSER	DRAWING-IN	W	SK3
07	0 4		3	DRAWING-IN	W	SK3
07	05	95 WELDE		GENERAL HOWA HOWA	W	SK3
07	05 02	36 SHIFT		HOWA	W	SK4
		47 CUTTER	R-FITTER	HOWA	W	SK4
07	01	09 BATTE	RY FILLER	PICANOL	W	SS1
0 7	02 03	37 BATTE	RY FILLER	HOWA WEFT WINDING	W	SS1
			FILLER	WEFT WINDING	W	SS1
07		75 REACHI		DRAWING-IN		
07	01	15 DOBBY	OILER	PICANOL	W	SS2
0 7 0 7	01 03	16 MAINT	OILER	PICANOL WEFT WINDING	W	SS2
07	03	54 CONE I	FEEDER	WEFT WINDING	W	SS2
07	03	59 OILER	GENERAL	WEFT WINDING	W	SS2
07	0 4	77 REED-1	MAN -MAN	DRAWING-IN	W	SS2
07	0 4			DRAWING-IN DRAWING-IN GENERAL	W	SS2
			-REED-REPR	DRAWING-IN	W	SS2
07	05		ER-OILER	GENERAL	W	SS2
07	05	92 BELT-S	STITCHER	GENERAL	W	SS2
07	05	93 PIECE	CARRIER CLNR/WEFT	GENERAL SUPPLR	W	SS2 SS3
07	02	50 LOOM	CLNR/WEFT	SUPPLR	W	SS3
07			CARRIER	WEFT WINDING		
07	01	18 S.P.T	HELPER	PICANOL	W	SS4
0 7 0 7	0.5	94 DPH OI	PTIONAL ELPER	GENERAL	W W	SS4 SS4
0 ,	0 0	97 SPI HI		GENERAL	W	SS4
07	01		CLEANER	PICANOL		
07	02	38 LOOM (CLEANER	HOWA	W	US1
0 7 0 7	02	45 SUNDR.	IES HELPER PRN SUPR	HOWA WEFT WINDING	W	US1
0 /	0.3	56 EMPTY	PRN SUPR	WEFT WINDING WEFT WINDING	W	US1
			TRP HELPER			USI
07	0.3	60 HELPEI	R GENERAL	WEFT WINDING	W	USI
07	0.3	61 CLEAN	ER GENERAL	WEFT WINDING	W	US1
07				WEFT WINDING		US1
07	0 4		ROOM-HELPR	DRAWING-IN	W	US1
07	0 4	80 BEAM-0		DRAWING-IN	W	US1
07	04		IES HELPER	DRAWING-IN	W	US1
0 7 0 7	05 05	96 SWEEPI	IES HELPER	WEAVERS-'B'UNIT	W W	US1 US2
07	01	99 CASUA		GENERAL (FROM CANTEEN)	W	US 4
B UNI	T ,	/'B' UNIT I	ENGG	(FROM CANIEEN)	VV	054
08	01	04 W M/C	===== ABLE JOINTER	ELECTRICAL	G	SK1
08	01		AN (GRAD-1)	ELECTRICAL	G	SK2
08	01		AN GENERAL		G	SK2
08	01		R GENERAL		G	SK2
08	02		R(GRADE-1)	MECHANICAL	G	SK2
08	01		AN (GRAD-2)	ELECTRICAL	G	SK3
08	01		R GENERAL	TOOL ROOM	G	SK3
0.8	02		R(GRADE-2)	MECHANICAL	G	SK3
08	01		AN (GRAD-3)	ELECTRICAL	G	SK4
08	02		R(GRADE-3)	MECHANICAL	G	SK4
08	01	05 HELPEI		ELECTRICAL	G	SS2
0.8	0 4	06 COOLY,		CIVIL	G	US1
0.0	J 1	00 00001		Ç	9	U U T

	SECTION CODE	CODE		SECTION NAME	CODE	
08	05		ARY HELPER	SANITARY		US2
		/WARE HOUS				
12		01 JOBBE		WARE HOUSE-'B'	G	SG2
12		02 FITTE		WARE HOUSE-'B'		SK2
12			MC OPERAT	WARE HOUSE-'B'		
12		04 CUT L		WARE HOUSE-'B'		SK3
12		05 EXAMI		WARE HOUSE-'B'		SK4
12	01	06 MACHI	NE FOLDER	WARE HOUSE-'B'	G	SK4
12	0.1	14 TNDTI.	IBLE MARKR		G	SS1
		15 SH M/			G	SS1
		11 HELPE		WARE HOUSE-'B'		
C UNI	 [T	 /WEAVING	'C'			
===== 05		======= 43 SIDE	JOBBER	KEY PERSONS-C	W	SG2
			DE JOBBER	KEY PERSONS-C		
05		44 ASST		KEY PERSONS-C		SK1
0.5	0.5		X OPERATIV	DRAWING-IN 'C'		SK2
0.5		45 BEAM		KEY PERSONS-C		SK2
05			TACKLER	KEY PERSONS-C		SK2
05			OM TACKLER	KEY PERSONS-C		SK2
05	05		X DRESSER	DRAWING-IN 'C'		SK3
05	05	22 DRAWE		DRAWING IN 'C'		SK3
05	01		R CUM RELIEVER			SK3
05	02	50 WEAVE		WEAVERS-PROJECT		SK3
05	02		AVER AWARD	WEAVERS-FROOECT	. W	SK3
05	05	23 REACH		DRAWING-IN 'C'	W	SK4
05	03		R MAINTEN.	DRAWING-IN C	W	SK4
05	0.5		E BOY/ATTENDER		W	SK4
05	03	68 OILER	·		W	SS1
05	03	69 CONE			W	SS1
05	03		ON&GREESER		W	SS1
05	05		&HEALD MAN	DRAWING-IN 'C'	W	
05	03		PKG HELPR	DRAWING-IN C	W	SS2 SS2
05	03		TRANSPORTR		W	SS2
05			CARRIER			SS2
05	03		PTS.HELPR		W	SS4
05	0.5		Y (GENL)/AVG		W	SS4
05	03	61 SUNDR		SUNDRIES-C	W	US1
05	0.3	63 SUNDR	TEC_CEN	SUNDRIES-C	W	US1
05		71 SWEEP		SUNDRIES-C	M	US2
C UNI		/CANVAS MI				
31			R CUM FTR	CANVAS MILL		SG2
31			NG JOBBER	CANVAS MILL	S	SG2
31	01	07 WINDI	NG JOBBER	CANVAS MILL	S	SG2
31	01	31 CARD	CLOTHER CUM FITTER		S	SK1
31	01	03 TAPE	MAN	CANVAS MILL	S	SK2
31	01	08 MAINT	EN-FITTER	CANVAS MILL	S	SK2
31	01	04 RESER	VE PIECER	CANVAS MILL	S	SK3
J 1	01		VG PIECER	CANVAS MILL	S	SK3
31				CANITAC MITT	C	SK3
	01	06 RF TE	NTER	CANVAS MILL	S	SNO
31		06 RF TE 09 SF TE		CANVAS MILL CANVAS MILL	S	SK3
31 31	01		NTER			
31 31 31	01 01	09 SF TE 10 DF TE	NTER	CANVAS MILL	S	SK3

31 01 14 WINDER CAI 31 01 13 M.B.O TENTER CAI 31 30 WRAPPING BOY CUM OFFICE BOY CAI	ANVAS MILL ANVAS MILL ANVAS MILL ANVAS MILL		
31 01 13 M.B.O TENTER CAI	ANVAS MILL	S	CIZA
21 20 MDADDING DOVICEM OFFICE DOVICE.	ANVAS MILL	~	5K4
31 30 WRAPPING BOY CUM OFFICE BOY CAN	ANVAS MILL	S	SK4
31 01 15 MAINTENC-HELPER CAI		S	SS1
31 01 18 SF DOFFER CAI 31 01 19 RF DOFFER CAI	ANVAS MILL	S	SS1
31 01 19 RF DOFFER CAI	ANVAS MILL ANVAS MILL	S	SS1
31 01 17 CAN CARRIER CAN	ANVAS MILL	S	SS2
31 01 24 SWEEPER CAI	ANVAS MILL ANVAS MILL	S	SS2
			SS2
SI UI Z9 CUII GUDN AIIDI CAI	ANVAS MILL	S	SS2
31 01 28 COTT GODN ATTDT CAI 31 01 20 CONE CARRIER CAI 31 01 22 CONE PACKER CAI	ANVAS MILL ANVAS MILL	S	SS3
31 01 20 CONE CARRIER CAR	ANVAS MILL	S	SS4
31 01 22 CONE PACKER CAI	ANVAS MILL	S	SS4
31 01 26 LABEL PASTER CAI 31 01 27 SANITARY HELPER CAI	ANVAS MILL	S	SS4
31 01 27 SANITARY HELPER CAI	ANVAS MILL ANVAS MILL	S	SS4 US2
C UNIT /'C' UNIT ENGG			
32 01 31 WIREMAN/CABLE D		G	SK1
32 04 37 ELEC. & INSTRUMENTATION MECHAN 32 01 08 MAINTEN-FITTER CAI		G	SK1
32 01 08 MAINTEN-FITTER CAN	ANVAS MILL	G	SK2
32 02 24 WELDER(GRADE-1) MEG	ECHANICAL	G	SK2
32 01 30 WIREMAN GRAD I CAI 32 01 02 WIREMAN(GRAD-2) ELI 32 02 16 FITTER(GRADE-2) MEG	ANVAS MILL	G	SK2
32 01 02 WIREMAN(GRAD-2) EL	LECTRICAL ECHANICAL	G	SK3
32 02 16 FITTER(GRADE-2) MEG	ECHANICAL	G	SK3
32 02 25 WELDER (GRADE $= 2$) MEG	ECHANICAL	G	SK3
32 04 36 MASON(GRADE-1) CIV 32 02 17 FITTER(GRADE-3) MEG	IVIL ECHANICAL	G	SK3
32 02 17 FITTER(GRADE-3) MEG	ECHANICAL	G	SK4
32 UI US HELPER ELI	LECTRICAL	G	SS4
32	IVIL	G	US1
32 05 48 HELPER SAI	ANITARY	G	US2
C UNIT /WARE HOUSE 'C'			
33 01 01 JOBBER WAI 33 01 04 CUT LOOKER WAI 33 01 05 EXAMINER WAI 33 01 06 MACHINE FOLDER WAI	ARE HOUSE-'C'	G	SG2
33 01 04 CUT LOOKER WAY	ARE HOUSE-'C'	G	SK3
33 01 05 EXAMINER WAY	ARE HOUSE-'C'	G	SK4
33 01 06 MACHINE FOLDER WA	ARE HOUSE-'C'	G	SK4
33 01 11 HELPER WAI	ARE HOUSE-'C'	G	US1
	ARE HOUSE-'C'		US2

GROUP: S - SPINNING; W - WEAVING; P - PROCESSING; G - GENERAL

SKILL CODE

686

```
SG 1 - SPECIAL GRADE 1
SG 2 - SPECIAL GRADE 2
SK 1 - SKILLED GRADE 1
SK 2 - SKILLED GRADE 2
SK 3 - SKILLED GRADE 3
SK 4 - SKILLED GRADE 4
SS 1 - SEMI SKILLED GRADE 1
SS 2 - SEMI SKILLED GRADE 2
SS 3 - SEMI SKILLED GRADE 3
SS 4 - SEMI SKILLED GRADE 4
US 1 - UN SKILLED GRADE 1
US 2 - UN SKILLED GRADE 2
US 3 - UN SKILLED GRADE 3
US 4 - UN SKILLED GRADE 3
```

ANNEXURE-II

	•				
ටලිස්/⊏්පලිසි/ විශ.).කිම්	(Buğiji tadı		தே நின்னர் வெளவிக்கை பிடர் பிடர்	endi-kan	ँट काळा तुम्बाट.
الهنفيين «دـاط الهنفيين «دـاط المنافيين	:	<u>.</u>	<u> </u>	1 10	த்து தழுவங்க தூர் நம்! 53 வேல்கள் வகமாக வேல்'டும். . தீனச்சி சிக்கிக் கோடுக்க வேண்டும் . டி. வலந்த வேண்ட்களையம் கே.க் செய்ட வேண்டும்.
انهاء آهاد	राह_को - टे	·			ஒரு ந. மூக்கு மூக்று உர்சு 'சங்கு' - 339) கீச்பை என்ட உள்ள முழு கோபுகள் உறடத்தி செட்ய கே.கூடிம்
ं के हैं। स्थार	4 - CBV		_		தர நம் மூன்று னம் பிதக்கள்ள் 5500 சீவோ வேடக்கு தேவைரன் மத்தை பிட்சேப்ப வேசிடும்.
 द्वारकोड ज्लामें कुमको	Siratin gilari i	-	- <u> </u>		PROy போண் ரம்மகள்கள் ஓப்ப வேண்டும். எம்பிஓ பெண்டருக்கு உதவ வேண்டும்மிலிய செய்ய கேண்டும்.
்டும் இடவை பிட்டர்					் புரோரும் அமைத்து பகுசி செல்கோலை ஸ்வம் பார்க இதன்றில்
செய்க_கும் தெக்கா		- 1-	:.,	,54 1.5	
எா∭்க்கு†்	10.800 A = \$ 8848 = 1.2		ļ	 _	ஒரு நாருக்கு 15 காடுகள் வரை : நிறி த்திறது 40 மீர் நிலி உளிடேன்கி, 2002ஆறியக்க வேண்டும்.
்கீர்பர் பக்ச கேரி ம பிசாரும் தெல்பர் மந்தும் கார்த் தெல்பர்		·	· ·		அனைத்த கோடுகளுக்கு தெடையான கோடிகளை புளோமும்விருந்த வெண்டு வழ்து கர்டுகளுக்கு சுப்னன செட்ட கேண்டும். இரனரு ANSSARTA வரும் கொல்படிம். கர்டு பகுத் கோசிர்களையும் கோட்டு பென்பன. நகுக்கு எருத்துக் சேல்வ வேனும். கர்ப் டென்பன. நகுக்கு எருத்துக் சேல்வ வேனும். கர்ப் டென்பன. நகுக்கு மத்தனையும் புவேனரும் குட்டிட ஆலங்க கொரும் முத்தையும் பென்சு கேண்டும். கோரும் ஆட்டுப்பனர் இன்ற கொரும். கேண்டும். கோரும் ஆட்டுப்பனர் இன்ற கொரும். கேண்டும். கோரும் ஆட்டுப்பனர் கொரும். கொரும் குட்டிரை குட்டிர்

	めいが、3808ほう	குன்டுகள்ள அளுத்து பரபயிய்ட்டோகளையாக கேஷைவுக் தன்று குகோத்திக் (திகிகாட்ட்டப்). கொய்லு கிலநேன்டம் அதுர் நிப்போகளை சென். கோன்டுப் 1டிப்பர் 42 கிலுக்கு கொள்கு இரு (அழு கார்டை 8 மனி நீர்ருக்கில்க்கள் செய்ய கேண்டும். 1டிப்பர் 42 கிலுக்குருக் செய்து நேரு கர்தில் நடுகளி 1டிப்பர் 42 கிலுக்குருக் செய்து நெழு கர்தில் நடுகளி நேருத்தில் கிகரண்ட கெய்ய கேண்டுக்.	ుకేశాగ్రాల్లో ద్వవిక్ మైకాన్యేద్ర ఆహేగ్యాన్ ఆస్తానికేడ్డి భాణకోటు, కొట్టికో కేజుతాలకణడాని స్వేహ్ నిజయాన్ని కృ నికటుని కేటియాకైట్		syt, Alexandria (Sanaha) (Sana	දු මෙනතුදුල් සැලිදුල් පිළින්ටු පුවතැඳීමු හිටි.මනවාර ධර්ගන්නන්න රිපධිධ පිළිත්ධ විශනාලිය දෙගාරිවූර පැලදිනාග විධාලිදිය පිළිගේ සිටුන්ගෙනු හිනීම් පිළිත්ත සිනිනාලිව		் ஒர் கொள்குக்கு இரண்டு மெலுக்கள் கொணிறுமது 120 ஸ்பி காகல் கண கோம் 11-40 மேவின்-121Cethi CB கொஷிங் - கப் Brita சபிரியல் 5-120 தெறங் வளர் சிக் : Libig கெள் - செங்	త్రేశంద్రిక్ అంద్రింగు నాగి
தெழ்வள என காத்கை	1 1 1 1			0. 0. 0.	-	 -	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		N M
(i). Cátha an	<u>}</u>	!			DO/2 - 4 R88 - 2	Çi_odarji - IÇ		11 jac - 2 6s - 2	
1885年 - 東東 Gal) 維		් මිටවිම _පාණ්ත රැ මිටවිණ _හණ්ත මනුවෙර			் இரு முறியும் நடித்த கொண்டர்	अस्त्री (किंग्री में को असे बिन्हामों		சப்டு-பிர்க் சப்டு-பிர்க் சூறியீல் பெண்டர்	അപ്പിവ്മാൻ പാപ്

্ৰাজ্যক কৰাজ্য বিশ্বজ্যক কৰাজ্য	ஒரு நடருத்து ஊடு சீனோ வளா செர்ப்டிரிடல் வெடிப் ஆபிதி பிரோல் எற்றாகை மெருக்க வேல் டுப்பு உங்கிய பில்களை சொல்கு உரிவேன்டுக்கு பார்வுக்கு கேரியரும் ஒரு குழுவாக இசுசைந்து செய்லப்படவேன்கும்	දුරු "පිටර දේසුට වැට්ලි ප්රේශය උනසමමුණු සියාගින් සේත් පිතිනෙසෙනාපාපාරිවේගේ දීම මෙලින්ට පුතුපොළිඩු පිටාධනන පුර්ගුර් ප්රිපිරෝගේ පියාගින්ට කෙනෙම් සියහියෙකට සියාගය සිනෙනලිය	தரு சிப்பி மற்றும் ஒரு தொன்று செற்று சூறிற மிறியில் பெய ஆர்க் சொய்த மில்ப் மோஷன் நியியாரார் கொய்கர் ஆர்க் மாற்றதல் , சுரி நேத் நியி முக்கர் காம்கர் கொழ்க் மாற்றதல் , சுரி நேத் நியவந்தை கள்ளிக்க கோரிப் குறிற நிரேம் மற்றும் நடிக்கள் சிகிங் செய்ய கோண்டும் நிறிய மற்றும் சுறிறியில் மற்றும் போர்க் சான்ன் கேகைகளையும் பினியக்கிகர் பற்றும் போர்க் சான்ன் கேகைகளையும் பினியக்கிகர் பற்றும் புல்கியர்துக்க உப்படிக்கப்படுக்கூற்கள்	
अनेक्ट्रेस्टा जिल्हा				<u></u>
ीक्षः प्रीकारमा दृष्टा इंद्याड	<u>-</u>			0 0
Q-Agheira		00-1000 - 7 00-2000 - 7		
நிரு பும்ற திதின்றுக்குத்தன். இதுக்கும் இதின்றுக்குத்தன்	் பின் தேர்பர் அவியர்	செயின் குஷின் பிட்டா பிவர்கு குடைத்துக்கி		

<u> </u>		out of controls	சிருந்த ஒரு நபர் உரிசா பிரேக்கர் வலர	ail in na அரு நார் நிரோப்ரோன் உளர சுடி உடிகளை பழுத் பர்க்க வேள்றும். நடிப் தெரி புரியர்கள் னி சுட்சு கேன்றும். நடிப் தெரி பிரியனர் கத்தம் சேப்ப வேண்டும். புயர்க்கு சி சுடர்களே நில் வெய்ய வெண்டும். புயர்களுக்கு வகவர்ச் பேர்கள் இரைக்கு வெண்டும். மானக்களை மழும் வெண்டும் காவியரு பேரி வண்டும். அது மற்ற ஒருக்கு கேர் எரில்லத்து உதவ வெண்டும். ஆது மற்ற ஒருக்கு கேர் எரில்குக்கு தாண் பெருமே கேர் மோய்படுக் ஐந்த சேப்பேர்கள் ஒர்கான் பெருமே கேர் நோன்ற பெர்கேன் வரையையும் செய்கோக்கு	இ. என். ர் எண்ணிக்காயில் 9 நதலில் நம்	கொண்டு என்னிக்கையில் 13 கக்சிங்கள்	சேர்வு சீச் கள் மந்தும் நிலில் பிரங்கள் வகவிற பிடுந்து கோர்கு கோர்ப்படு மராவன் மார்தும் மந்துக் காவியன . யர்வகளை வித்துவிப்பி புது பரபின்ன போ. வம படர்களுக்கு உதவிலே என்றும்.	16 - 2 <mark>7</mark> தவுண்ட உடை 1005 வடினியுவளிர <u>் நிரு</u> எசித்தி நேதம் 1850 நூல் 1950 கள	50 - சி கடின்ப் உளரு — 15 2 கியிகாடிக்கள் (த்திரை காதிகள்) கேகக் 18800 முழக் 18800 வளர	ఈ క్షణకోషన్ని కేదణ 2.15 తూవేతు గ్రామకో (4 క్రేన్ డెర్క్ కెట్) కేతుకటే 'సరిక్ రైక్స్' 7000 జ.మ. కేట్లూటే మోతేవతేషక్ కెక్
	A9 35	ان تا	.e., 1	ey.	,	6)		ह		
	न्छन्छ्न	=_	<u> -</u>		!.			ec:		
	டேட்டுவள் என்னிக்கை	-	-	-	-	-				
	ائيامي		<u> -</u>	•		•		10		
	क्षी-एंडी केटल			் 17 - 8 - 91 இதிரித்திரித் "இன்றின்றின் "	<u></u>	<u>.</u>				
	TO LOS SECTIONS		្នាយ់កំ ន្លាយ <u>កំ</u>	ోటె 6ువా ఉట్టు తా)آهُدُار		वीस प्रदेशके हैं। क्यों के		i
	Design D	:	∯ £ 2355							

	ි	-	955 புட்ளூக்கு செயி ல்பினியும் பட்கள். படர் குடுவில் ஒத்வு உடிப்பெனுட்டை 3 கூச்சிவேசிறும்.	ஒர் நபரத்த 350 நின் கொட்கள்ய வேண்டும். ஸ்கூரிய பிரேந்த செய்தும் செய்யவம் டிரைவார் எற்றதும் மற்ற சோவோய் விதிக்கள் எழுத்துவிட்டு புபட்களி கோட்கம் டாய்க்குந்த உதவ கோன்டும்.	்ந்பில் மூகபய அளங்கத் கொடுள்ள விகையாகள கொட்கொகும். 2 கோல் பட்டியூடன் 1 இவர் 14 (35 m 118) கண்ணல், 2 m மிர்ம் விக்கண்டர் கோப் விகையில்	Tullis b Genedute gyzar Getigg காணி நேரத்தில் ஒரு கே பிறிலம் விக்கபில் வெட் இணிறிம் "ஆன்றா நேரத்தில் ஒரு கூறி பிரேம் அல்லது 10 பெலிய பின்ற அல்லத் ஒரு கூடுப்பே கோவை என்னரில் சோப்ப கேல்கிறம்.			
		Ş	M .	. **	. 281			£	<u> </u>
	தொழின்ளா வல்லச்சின் 	=	တ	-			-	123	8
	[8] -	-	ec .				···-	2 20	8
	giusia 			•	- %		· .	52	1.92
:	_ ंऽत्र मार्क्ट्रेट-छि					e.		I	i
	்குள்ளது. கோப்திர்		ÿγ₃ <u>∟r∟</u> ŕ	רר' פֿאנירי	fri 1981) Gudkin kreist gruhari ili i Gudkin krisk üllül	இம்புகள் கூற தார்க்கும் இதன்ற	தேர் செய் என்றோர் நி எனிப்பி தெவைர்		الاسمية ويُوس Cradiga Comana
	ن 		те (Зра						

	ंक्टनाड , इसका	கூப்டிற்ற ஒரு நடா தெரு, 'சோன்'ல் காயற்றம் ஒள்றும் அல்லத் இரண்டு எதா வகன்பும் கொள்ளசர் சச்ப்டில் ஒரும் திரேப்களை சிலேத் ஒட்ட கோல்றம் கோல் அளவுகள்ளோற்றத் இல்வை.	சுவுண்ட் தரம்கள் கொனிதேந்தில் கொழிக்கபட சென்ட உற்குத் கிஜெர் 20 20 29	83	ଅନ	A 0:	ଟେନ	188	ியல்கள்ளிடு நிரி ததிந்த பிரா ^த ் நகுறா (துரசு)]	aphilipge ஒரு நடர் கொள்ளதுக்கும் கோன்றது. வேனதில் பாட்டுக்கு குழு கொன்கை கடைபோட்டு அதனை பிகளின் அத்தை வேண்டும். டியர்ப்மென்கை கிருக்கி சந்தலாக் சைவிக் வேண்டும்	
 இத்தித்தை		<u> 21</u>	<u>9</u> 9								
Jan Bagar gerenden	=		u)								
	இயந்திரங்கள் -	Glesvýchik Gleský marstir	े - जिल्लास्								
	பத்தி≛்பத்தி' கோ.கி]ி	कूर-टे उक्ने धीटे कशाको टे	 								கோன் கேரியர் கம் கேயிச் கேன்பர்க்கேட்பர்
	प्रकृशिक्ष में	में क्षेत्र हैं . इ.स. इ.स. इ.स. इ.स. इ.स. इ.स. इ.स. इ.									

್	தேசைய நிற்கீரத மட்டும் ஒரு கூட். ஒது நம்கிருள் சுள் சுதத்து ஸ்கி-அரீல் கோந் கோன்கள வேள் செட்து வரிய இடத்தின் அடுக்க கொள்டும்.	ஆர் சேர் கொளுக்கிறம். தாதரன் வளன்றும் வெஷ்ஸ்ண்டும் கிருந்த முராஞிர் கோணைகள் செய்ய வேண்டும் கிருந்த ஒரு நூர் கிஆட்டோ வேண்டிகள் பாறும் ஒனும் அலைது இரண்டு எதுர்கள்கள் புக்கியும் வெஷ்ண்ண்டுக்கோட்படும் பொறுத் மெஷின்ன கிக்கிங் வெஷ்ண்ண்டுக்கோட்படும் பொறுத் மெஷின்ன கிக்கிங்கி		
हेक्स Сиг	er:		8	
	_		7.	3
- E	-		12 12	45 4e
· 📲 📙	!.		12	육
ا آق			٠,	23
	:		රුදු පිළිකළ	——————————————————————————————————————
்க்∉ும்பததி ஃு.்கிறி	क्रिक देमदेवां	Standskasseriini Grandskasseristi Grandskasseristi	ரைக்கள் கொள்ள திரைத்த தேவை 	

்லும் பர்தமண்கள் பண்டை	වේ යි. විව්ධානම්කිලුන් 5,00 සහම්මුලේ	<u>र</u>	े । हिंदी हैं हिंदी की	2	± <u>r</u>	:	; @>	<u> </u>
	ůi dapour	- T	-	= =	Ξ	<u> </u>	-	1-1
്രണം കാന	3 d3Csss* හිනෙවිව සද්යුත් මූමා ධ්යේථා අතිවාදු නිලර්ගෙම 1 d3C	ஆட்டோ பிக்சர். மோலோ சிவின்டர் 1950 கஸ்வோ. ஸ்கவரீம்	A FBM directific Clieck Gent.)	எ.்.க.ர் ஸ்கவரிப்	்தவி.ஆபின் வெட்டு பிருவில் வெட்டு பிருவி	ியன் (கேழ்வ் மாற்றுதன் —- ட்டீல் கண்டுடன்சி. டிட்டர் பேன் ஆகிடன்) அல்லை கணல் சர்கர் ஓவர் ஆடிக்	ிப வே ஆம் இப்புக் மற்றம் விற்கு கழ்தம் சொயுக்	ீட் டேவர் பேடிக்குகள்.
உற்கை டிராட்டுகள என்	i. கொளு	2.		্য		٥	 	

oofp. ventser it:	 	; ;		·	
Aguid (traffication)	zu	ex:	incont.	<u> </u>	- - -
A-78G	் பட்ட இண்யில்	: - 20 <u>8</u>	1:1.1 (+) agadut	±	1 - 2 II 7 yn safa 60angai Galga 10ash Garailla
्रातान कार्यक	நடித் சிகவரிய தென்பக்க மந்தத் பின்களத் மந்துத் கூய்கர்	இரண்டு காடுகள் பாள் மற்றம் பிராட் கிறந்தியும்	. ஒ போசேர் கோப் என்போசன் பொசில் சன்பேலர் ஓவர்ஹவிங்	தேடர். தினைத்தபில் .சோதம். காடு நம்பருதி அன்வத்து கொடியையும் (பிடேர் ராக வேண்டும்	்வின்டர் பாம், சோர்கள் நீருவேத்தில் செய்ட கேன்டும். தோலக்கேற்பு நடர்கள் அவக்குட்படுவாகள்)
बजीक्षत्र । ए. गोर्डियक्ष्यं – सम्बन्धः	ந்தி இருந் ந				

			···				_			_
क्षां संस्था कर्या	 	003	o.:	, ,		. 34.10		€.		
ेख्य (ऽब्र्यं क्रम:					-	න් වෙන්න ලේක්තු ප්රධානයේක්තු		i		174
		~	· ·	ধ	107 .vm :	தன், வேணமா நக்க	n.	<u>-</u>	T	^
in the time	anga≅e (+ ling) .	 - -	- -	j. }		ஆர் உள் பெற	1-1	1-1	- -	1 · 1
್ಕೆ ಕಾಣಕ್ಕೆ ಬ್ರಾ	டிராபின் கூடு பிறேல் எத்துக் கோகள்கள் அனைந்து மாறிப்பு கேணைக் செய்தல்	மரமிங்கீடர் பாக்கி ஒனர்ஹாயில் ந	போர்ச் பிரஷா ஹோல் மற்றுக் அல்லத நூத்ப்பட்டேயர் மற்றன்	ர ்யில் சீரி ல் : 4 30/25 + 2 RB)	டர் யி ம் கச்சுரிய இம்மே கேஷின் + 1 30 மே. தேகவர் படும் மேது:	சேரல்பிட அளைத்த கே.சைசை செய்பும் டோத் வீல் மாற்றுல். டங்லி மாறுதல், வேல்கையை தெல சேற்ட செய்ய வேண்டும்	افاوانامي دريه ذا ــ	ாட் தேவி வய்ப் கருத்த	சுப்பம் கோக வுச்சப் மாற்றதை	பிலடங் நோக்கர் ஓவரவில் செய்தல்
السحن يماياناناها	த்துவர் பெற்கேவின்றால்	constanting				ட் அன வுத்த கே.வ ம்	ე ტე ეტი			
83.6 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0			98	r)		රිදාහෝදු දිනකාලිණ	 :	es.	nj.	

்விரை நட்	. 318	i	100		l			İ	· _w
	; 	×	9	2	24	8	언	-8r	
्राध्यक्षात्त्वः इक्षाविक्	S1 F	.o	112	.	÷	<u>c</u>	্ ম	Asometania Serial Asometania	ļ _i ja
guitar	1 _்ட்டர் + ஓ பினூல்பர்கள்	, a C - -	e: -	2 -		1 - 2	- S	 - 	j. <u>-</u>
ிவஎன விபரம்	தரு ' 10 லே (கி.மி.மி.ம வகவர்க் (1308 வட்ண்டின்சல்	_யி.ஆல் தொட்த	செயில் ஷாட்ட, கீட்ர் என்டு வீரிவ்	பாட்டம் எயருள் அற்றுகள் இரண்டு கூடுகள்	्कु कंसी पृज्ञंजी की जिंद	உர்ச்ரன் மற்றர் வேட்பட் கோர் செட்டிங்	ஸ்டீன்டில் ஆயில் பழ்நூல்	்து 'படன்னன் ப்தடிக்	அனைத்து . ஸ்மரிட்டி கேலைகளுக்கும் பெருட்டி என்ற எரி கேப்ய வேண்டும் கேவைட்டும் டேது ஸ்கவர்க் கேப்ய
	ito 165.6 Sudici osciol								हराअगुरु
ट.ग्रीकार सम्बद्ध		69	ı. ا	7	1)	ą.	-	٠	

ाखेड अध्येक्ट	8		3	*
ீதா (பணிகு)	ij		2	
) i 48	T. T. A. Gaggian R.			1, 1
åe sta elluid	கொடுக்கு தநாயாகத்தியில் உள்ளி கிருக்கு குள்ளி இருக்கு குளிழி செய்குக் கோள்க் நிருக்கு கிக்களின்	- Meigh	112 de 70 - 2 DC/35 pages 1 135 DFsrt - Af saufis	112 லில் உழுத் ஆட்டே கோளர் விகவரிய
effame cushification	গ্রেটি) ১ ১ নাগ্র চথাক	#196		
உடுவர என்			i 	67

்ரல்விய் டியாட்கென்

1.768	கூட்டு பணியாக சேட்டு பெள் கேண்டும்.	க். இ பணிருக் செட்தல் கேசூடும்.			் வூயக் வெக்கி வேள்டும்	கட்டு _னீபுல செய்தல் கோரிம்
ୁକେଆର କୁହାରା	் குகையுள்ளத்தி 1830) டீப்ப் சுட்சி உதைதன் 2000 டீப்பி 71 - 101 வசுததின் 1730 டீப்ப் 100 – 185 வசு துணி 1300 டீப்பி	ம் குரைபாதன் 15 தெய்கள் மு-70 வரு தன் 39 ஆய்கள் 77 - 17 வரு தூர் 30 கூடுக்கள் 107 - 25 வரு தனிலாகது. ககள்	ட் குறைவரு துணி 300 குறையில்கி லு - 70 வரை துணி 290 குறுவில்கி 30 - 25 வரா துணி 200 எடுடங்கள்	े Led durien i 3 adgrest है Led durien i 3 adgrest	் மண்டிரத்தில் மேற்பிட்டாள் நடித்தி தர சேன்றில்	4 ோர் குழுவாக சோந்த வெ சி சீதாத்தில் 1500 மீடா உ ர்ப த்தி ஏ வேன் டும்.
्रेक्टलमा अ प्रमाधना	2 juit	ខ្មែបកំ	ŤÚĐ.	criticiaess erticiaess Green-un ext Coeffying 2 bui	(ரூற்றிக்கு) ஒரு ஆய்சிரப்ப தன்று தெல்பர் சேர்த்து கோன்பு கோவ்கு	1 Agusta 1 1 2 Agusta 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
(N)CF (201.9)	ੱ ਜੌਤੇ} ਫੈ⊔_ਹਫੇ	த் ஸ் <u>சித்</u> மிழ்த்தர் மீளின்.ப	ी. २०५७ व्यक्तिको	4. चित्रकुरित एक्षाप्रदेश ६. जेटरी परितरित ६.क. सास्त्रीय प्रिकृष्णे (क.क.रे)	A size of A strain white A Grant - 3 Cereium - 3	\$. ஞ்பர் மன ரண்க_ரர் ஆ. செஸ்ட்டிஆர் \$. சீவிடிஆர்

&d_3ùb#ñ	ीमकी	Anti-Quinard	கப் <u>்</u> ப்பகரி	रूप े ंगामकी				
சீழ்கள் ஸ்ரோன்ரவ் அண்டிர்புள்ளே? மன் தேரத்தில் 1 புளின்ரோருள்ளே? இன்பியிர் ந்ருகுவதுள்ள துணிகள்காட் கூலக்க வேண்டும்	23 ந்தின் ' சம்பிடில் 800 ட்டிர் தசிகை. சேலையான 7 ட்சில் சூலையான கேடிரு பேடு சேம்ம வேண்டும்	சனை முற்றம் வடை <u>சேவிக்கு</u> 150 தினே — ந் போச் மோய் நூர்பார்க் தெடுத்து 150 தின்ப — 2 மோச்	லுத் செய்கோளை தடர்நீத்து கேட் சாயல் செய வேண்டும்	ஆ்வேட் கூடயில சுடப் வீச் துணிக்கு 100 மீம் (200 சிக்கர் — 112 போர் 700 மீம் (300 கிகோர் – 122 பேர் 800 மீம் (300 கிகோர் – 132 பேர்	்றுளே சிருத் துணிக்கு 2006 கிடம் (250 கிகே) படிள்ளிகளிட்ட 11.12 வேடுக் 1706 கிடர் (200 கிகோ) படிள் (33அட் - 2 டேட்	ஆ) ரியாக்டில் டையில் - கோஷ்டு மற்றும் ஹாட் பீரான்டு	न्यक्ष <u>णम्य <u>कोई क्षाक्षणेकत्</u> १८८ जिल्ला १४८ केटिका १८८ १८६ १९८ विल्ला</u>	
ஆப்-ரோ. அவ்வின் ஆட்கோ. ஜென்.	மார்ந்தில்கை தெயி ஆஃப்ரேட்டா ஜெல்பர்	2 நம ் . துபடு: . நேர்வர்	2 b_f `	2 hur 2 ಜ್ಞಿತೀ(ಗ್ರತೀ) ಪ್ರಿಯರ್ಗೆಯು ವಿಶ್ಲಾಯ				
ක්ව මන්ධර යගැනීම වැනීම 	சுரசீக் மெகில் கேதி அவர் செல்பிடியன் கேடிக் மேக்கின்	്ള്. ച ിന് പ്രാവ്ത്	The Office of the Company	குப்⊐¢ லும்3–n ஜில் -				
uř	==	<u></u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	, i				

								
தே ரோவ்டத் துணிக்கு 2500 டேப் டபர் எட்டேண்டு - 1 பேட்ச 1500 டேப் புத் என்ற என்ற - 1 10 டேப்	<u>இத்தும் வழில்</u> வேட்டையிக்கில் கூறியது அனைந்தும் பொருந்தும்	் தனிதாரிராரிப் அதித்தில் பிரித்திக் மற்றம் பிரித்திக்	reutia <u>s gami</u> க்க 190 கீட் குதிக்க இது இது இரித் 790 கீடம் - 20 கீகோ - மோச் இரிரேவிடத் தனிக்க 200 கீட் நட்கி எமி கே? - 176 நேர் 190 கீடம் - டுர் எட்கோ? - 1 பேட்ர்	சிரது விரியிர் நாகு விரியிர் நாகு விருந்திர் நாகு விருந்திர் நாகு விருந்திர் நாகு நிருந்திர் நாகு நிருந்திர் ந	வைடர் வித் துணிக்கு 1200 கோர் - 400 கிகோரா 11,20 நோர்க	நேரோடும்த் த னர் க்கு 2002 சோர்க்காரச் சுடு என்ற கூட்பும் போர்க்க	ஒரு ஆபரோட்டரும் இரன்டு தென்பாரும் குழுவாக தொகைந்து 8 மணி நேரத்தில் 18,000 மீட்டர்கள் உற்பத்தி சொடுக்க வேணிடும். ஜேவைச்சேற்பர்	
03.	ୟିଞି 	¥ 4 7	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	යැමු. ම ජීවිත ව රෝග්රා	26	- 100 - 100		மைற்ற இருவர
							ग्रेटे व्हरिक्षंच के ह्वें	10 m 10 m
							<u> </u>	.65

கட்டுப்பணி		சுட்டுப் கூட்டா கொதவ கோன்டும்	ತ್ತಲಿಗುಷ್ ಆಸ್ತನಾ ನಿನಿಮನಿತ	கூட்டுப்பலியாக பேற்கி வேண்டும்.	தப்திர் மன்ன செய்தல் சேன்கில்								7	
தன்கொரிப்பு 2 பக்குகள் 1/2 பேர்க		் மக்கி நேதத்தில் சிம்கினால்கேன்புல் 18000 கிற ந நாலையுர்ய கொழ்து தர வேண்டும் சி சுதேரண் சி 2000 கிட்டர்தர க்கண்டும்	5 அனி தோத்தில சிக்கிற கும்மோன் உள் 12300 மீட்டு: காவண்டிர்ம் சியை கோன்றிம்	8 12 குள் தோதத்த 800 - 700 கீட்டர் ஸ்ங்கின் சிலேச்துத்த	1000 – 1000 _— ள் ஸ்ரோச்பதும் ஓட் சோசுறில் 1000 - 300 ஸ்ரீசின் ஸ்ரோஷ்க	י ו			தார் 'சென்ன' உள் பெச்சன் ஒதுத்தியத்தி தொக்கேற்ப மேவில் வருத்து நமத்தின்றி கேறிச்ச வேன்றிம் 'மேலும் சாப்பட்ட்டைகளை தேகைகிகற்ப செச் பண்ன வேண்டும்.	İ			 	
2 guit ∴ eguidmi—i	ி ச <u>ெய்</u> ப்பர் பாற்றில்கள் பாற்றில்கள்	1.2000/2000 1.000/00/2000 1.000/2000 2.000/2000 2.000/2000	1. 15. 15:11.1 (2.15:11.15) - 15:11.15 (3.15:11.15) - 15:11.15 (4.15:11.15) - 15:11.15 (4.15:11.15) - 15:11.15	രംശ്യപ്പാറ്റ്	் ஆபதோ ர பித்தைப்	ာစ်ရှင်မှား အစွဲအခွင့်မေး	រាក្រាព់និងនេះ	actor de come	វិក្សា	oweognitina	ലന്റെയിലുക	පාද්දුව්මනය පාද්යාවිතිකය	ාල්ට්ර	
÷ #3%	(ക്ഷീതിക്കാർ മിയിലുന്നു) 7 മി.തമ ബക്തവി	MAN SOULT ARRORT T	Terri Arramant Gut excui	பரிந்திர்	நக்க பக்களுள்	imeral_sis ல்கொட் ஆக்கை வி.கூட்	் சுட்டுகாடு 3_ட்ச் உரவுசோரிய	LIS MO OF SECRETOR		1.00	अंत्रिक संग्रहम	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	Conference Cayoni	<u> </u>
;-	73 QL	Al .	is,	81	ິງ ເ	8 A	ध	n a	ei ei	K	9		2	

			i	
अंग्रह हाते क्यां -	ික්දුරුවලට මේ.			
නුගුනාපරිම-ග-ධාවූම වා යන් ධීයුලුම්බ පැරැ වීම ද ලැබෙ අවර විධාර කත්ව නොහෝ දෙලි-දිමි පීක්ණික කිළිය. ඇතු වූම අතිමා මැයුණැවුණ	ලැදුකාපයිදෙයා"මූරිට්ට ගත් දිනුවූට්ට පැටට ප්රධාර ශුමම වේගයාර්ට රාහප අහරෙත රනු දුරු රියුට්ටුනු ස්වේගන මුබුදිගෙන් සිපුම් ඇ රියුත්මුය.	ோதன் கேர்த்தில் கூட்டு குழுவாக செயல்படுத் ACC பிடா முதன் 1000 கீட்டாவ்டை உற்பத்தி தர கேன்டும் உற்பத்தி கவி என்னிக்கை, கேட்சிர் தீரம் உல்லந்தன்றை போருத்து தனிமின் அக்கப் போருந்து தரிசே னிடும்	ි 1.2 පත් රීවැල්ලිම්ම කාර්ථය විවැදිදු කරුටල්ලිම්ල 11966ට වෙත්තු ඉහළ ඉහර පත්ත්ව මින්වේ නිවේදියයි. ඉහළ ඉහර නොහොත් ආගේ බින්වු වෙත් මුට වින්ත්වර් ඉදිරින වැදිම්ම සාම මින් කරුවල් පිනිසින් කරුවේ. මෙම මින් කරුවල් පිනිසින් කරුවෙයි. නොගිනින්	8 19 பண் தெருத்தில் இரு நாடிகூட்டாக செற்று கதிர்டுக்கு தருக்கு செற்றின்றை கோட்டிர். அடித்த கத்தியேல் செய்ய வோர்டும். இது மக்கள் நோட அளவு வெரேல் பெருத்து அணையும். எக்கர்போல் பொரு ரோக்கை சந்த மக் கழுவி காயகை கை வோர்ட்ட் கட்டுத்த பிற்று கண்டுக் ஏற்பாகு டி பொருத்தி வெறுக்க சீலண்டும்.
20-15-14 990000-01-1 5-05-14 6.0400 0.000 eco (eco) 2 Gene -	் ஆன் சேர்ப்பர் - அவின் நட்டுள் - ஆய்கேர்ப்பர் - கேரி தர்கர் - கைரி தர்கர் - இவர்பர்	் ஆய்வூள்கள் பததி 1 கள் டீக் பதுதி 1 டீக் கோ 1 சினைக்கள் 3 க	िकटा जिल्हा २ नदारं निस्तारं जेक्कादीसा	ا فوجهــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
%% ஆர்ச் ரவ்விவிடவ்பட்	Statement is	क्ष्मणं क्षां <i>ग्रिज</i> भूदं नदींगं	sevi čkavi	creavil matrix
;zk	<u>پر</u>	爿	s; <u>.</u>	គ្

र्गं ;;	5: ∰: ##333 \$2100 3. :	5,	a ha man and and and and and and and and and a	
減	மேதிகோபிருட்பி. ஆட்டோக்கிர்க பிள்குமை க்கீன்	ஆட்பக்யுடா: இடக்கிஷன். ஐ ' பினவசர் 4 வெல்பர்	் ஆப்டனேர் ரர் பெள்ளிவுள் ரசிவுலைபர்கள் சேர்ந்து 8.1 நாண்டிருத்தில் 2500 நூன் 700 மிப்பர்கள் உற்டத்தி கொடுக்க வேண்டும்	
18	sor daar 8 Gerwin		இருவரும் சோந்து பிர்ண்டிர் பிஷ்னுக்கும் சேப்பிள் பீர்னாடிக் சொல்வந்தும் தேவைமான அளவிற்கு கண் பேலிகூட தாமுகின்றி சுற்பத்திக்கு குந்தகம் இல்வரு	
			் நாயர்த்து நூர்க்கள்திரி எதுர்காதத்து பக்கூர்கோன்பர்த்து பள்ற்ற கொள்கம் நாகீயர்க்கிறத்து தலிரமார் செய்த சூன்னி இடங்க கேகவல்கேப்படுகள்ளிர் கொண்டும்	
#	coffee Soofie umanei meethorei	മക്കിയ്യാ		
= €	Contains	Oliginalismo Superprismo		

online publication at "Attp://sryandptg.pudueherry.gov.in"

Government Central Press

Directorate of Stationery and Printing

Publicherry 9